

RECICLAGEM VEICULAR NO ESTADO DE SÃO PAULO

PROJETO PILOTO



Perfil institucional

Unidades da Gerdau no mundo

Unidades operacionais e comerciais

Postos avançados de inovação

30 mil
colaboradores

31
unidades produtoras de aço



2

minas de minério de ferro

1

base florestal

10

países

responsabilidade
ambiental





GERDAU METÁLICOS

ORIGEM

TIPOS DE SUCATA METÁLICA

INDUSTRIAL: nome dado para toda a sucata gerada a partir de atividades industriais.



ORIGEM

OBSOLESCÊNCIA: sucata originada a partir da coleta de produtos colocados em desuso (ex.: embalagens, máquinas, fogões, geladeiras, entre outros).



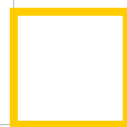
SERVIÇOS EM FONTES GERADORAS (INDÚSTRIAS)

- Adequação de Layout
- Caçambas e serviço de coleta
- Destinação correta do material



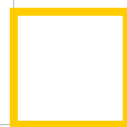
SERVIÇO DE PRENSAS MÓVEIS





SOLUÇÕES GERDAU

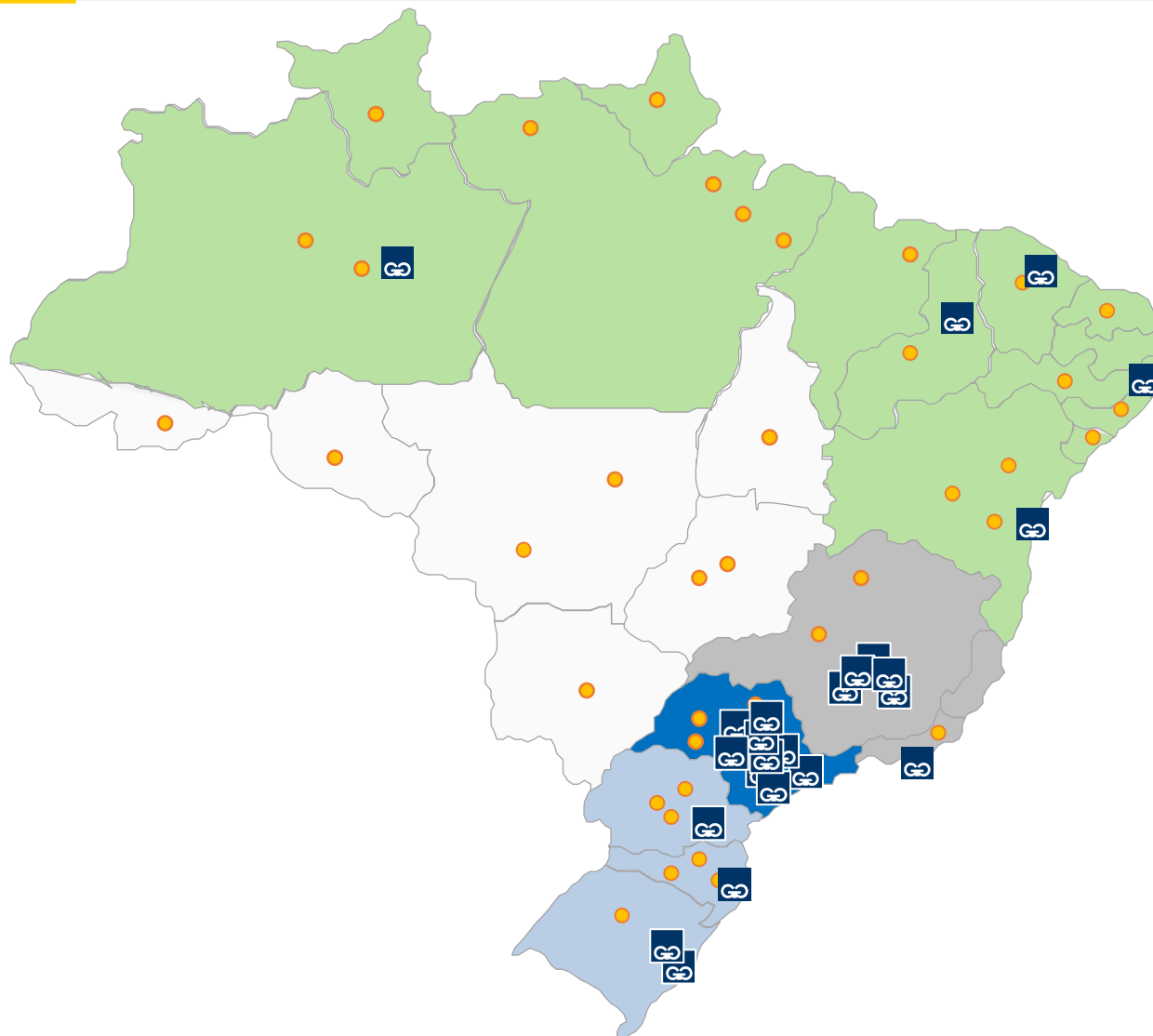




SOLUÇÕES GERDAU



GERDAU METÁLICOS – LOCALIDADES



- 14 Usinas
- 12 Depósitos



Prensa Móvel



Estação de Reciclagem Veicular

■ RECICLAGEM VEICULAR

ETAPAS



Etapa 1
Separação

Etapa 2
Empacotamento

Etapa 3
Planta de
Reciclagem -
SHREDDER

Etapa 4
Industrialização



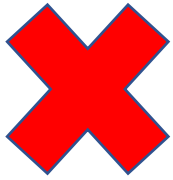
1. SEPARAÇÃO DE MATERIAIS NÃO METÁLICOS



□ ECOFLUV



Possibilita o esgotamento dos resíduos líquidos (óleo/combustível/fluído), cilindros pressurizados, catalizadores e baterias de modo que seja possível realizar a **TRIAGEM**, **ARMAZENAMENTO** e **DESTINAÇÃO FINAL AMBIENTALMENTE** adequada de cada tipo de material.



RISCOS DO PROCESSO INADEQUADO



Caso a **DESCONTAMINAÇÃO** dos fluídos seja realizada de modo inadequado existe o risco de:

- Contaminação do solo e água subterrânea
- Acidente de Trabalho
- Armazenamento Inadequado
- Destinação Irregular
- Reutilização de peças indevidamente

CADEIA DE RECICLAGEM

ENTIDADES PARCEIRAS





2. EMPACOTAMENTO





ENCHARUTADOR

Equipamento móvel utilizado para compactar sucata metálica.

O processo de **EMPACOTAMENTO** facilita o transporte e a logística do material a ser levado para as usinas.

□ EMPACOTAMENTO

PASSO A PASSO





3. PLANTA DE RECICLAGEM





PÁTIO DE SUCATA

A preparação / separação da sucata é o trabalho realizado na sucata dentro dos **PÁTIOS DE SUCATA** das siderúrgicas separando por tipo, e disponibilizando o material para consumo no forno.

□ PROCESSAMENTO NA USINA

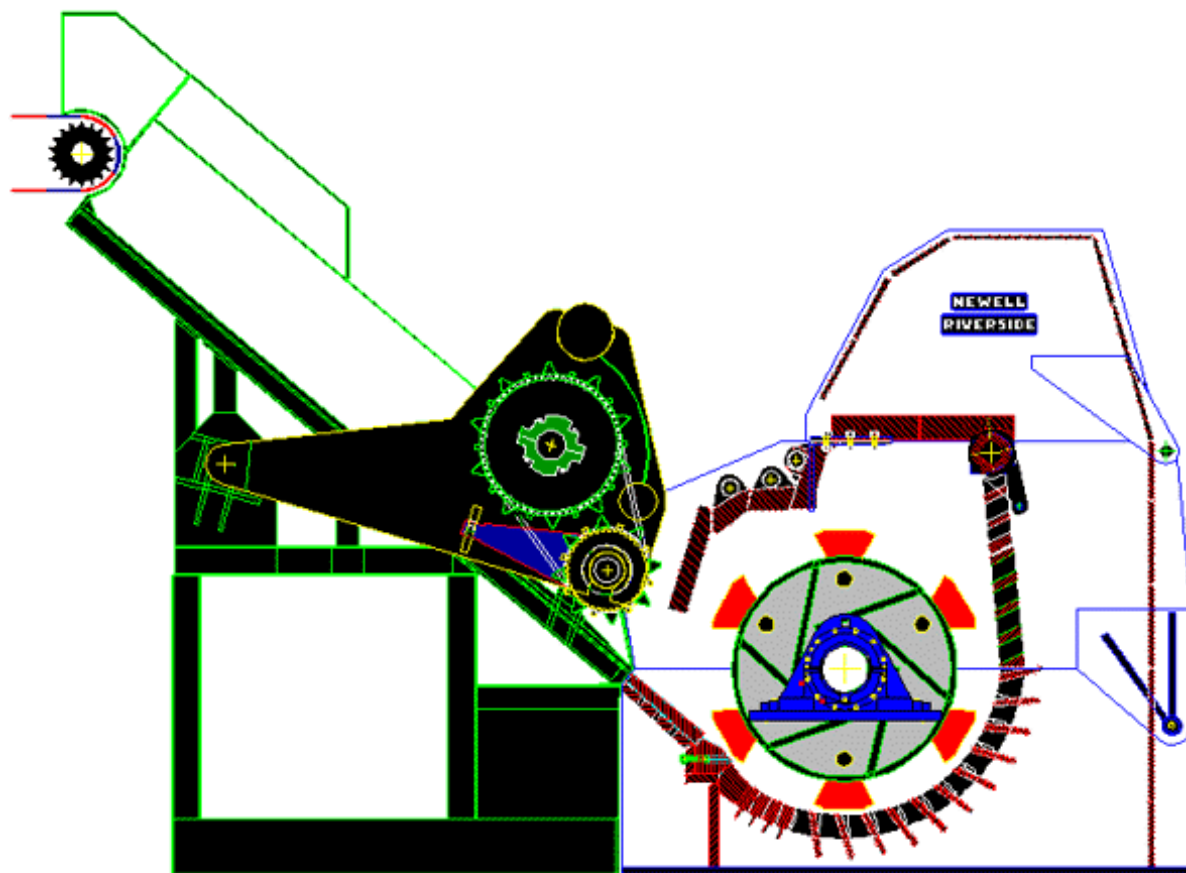
PASSO A PASSO



O material compactado que foi descarregado nos **PÁTIOS DE SUCATA** é colocado na **CORRENTE TRANSPORTADORA** para que possa alimentar o próximo ponto do processo de trituração.



PROCESSAMENTO NA USINA



SHREDDER

Trituração de Automóveis

Potência: **7.000 HP**

Capacidade: **220 veículos / hora**

□ Antes x Depois



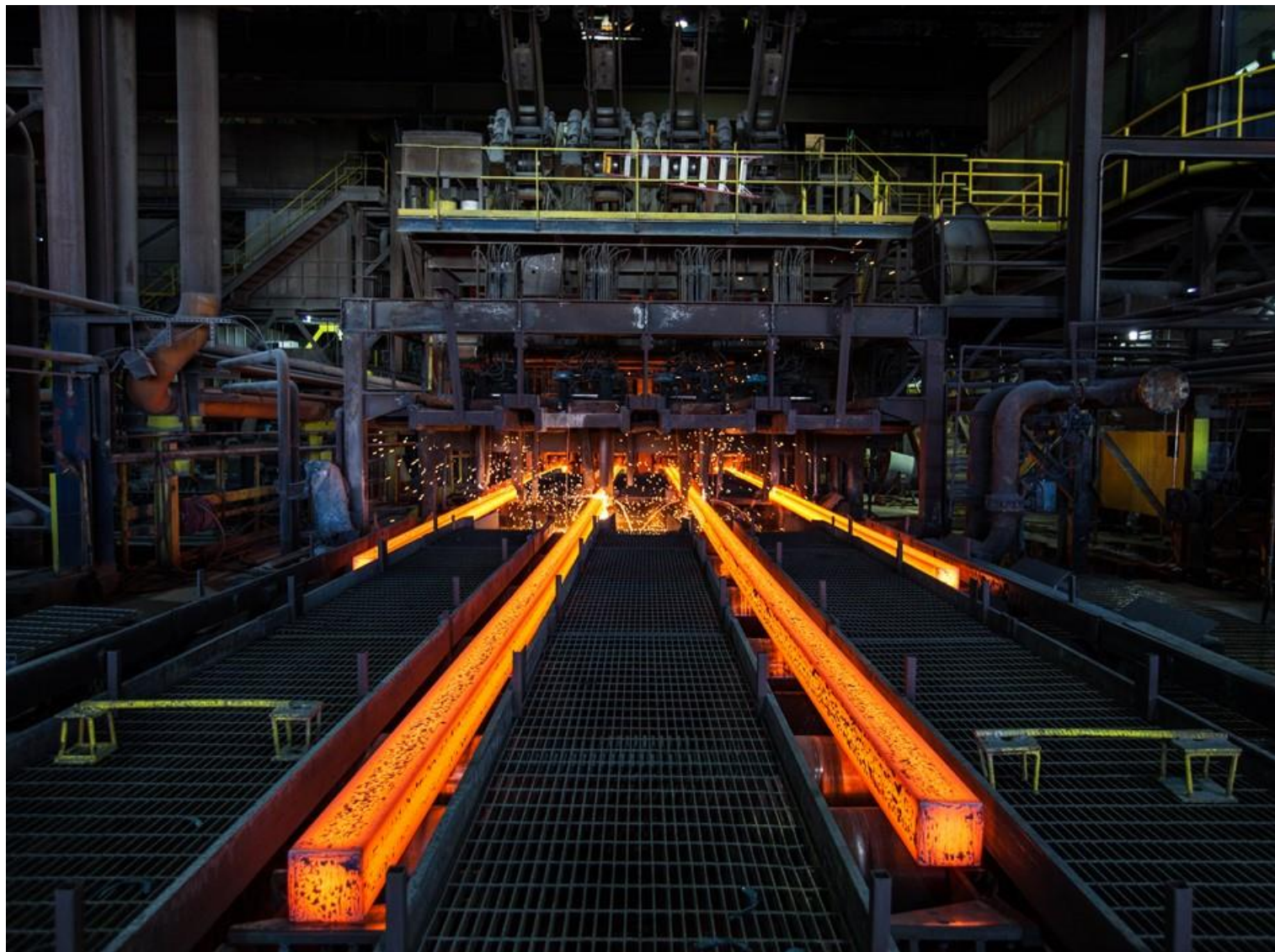


SUCATA TRITURADA

Como resultado do processamento na **PLANTA DE RECICLAGEM** temos a **SUCATA TRITURADA**, que se trata do material limpo após o beneficiamento no **SHREDDER**.



4. INDUSTRIALIZAÇÃO



PRODUTO FINAL

Após processada, a sucata passa pelos processos de aciaria, lingotamento e laminação, transformando-se nos produtos finais da Gerdau

□ PRODUTOS

Construção Civil



Arame Recozido Gerdau



Barra de Transferência Gerdau



Telas Gerdau



Trellça Gerdau

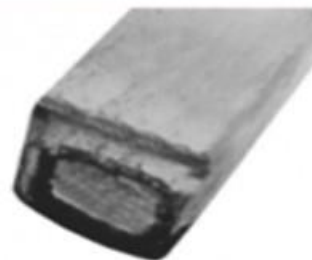
Aços Especiais



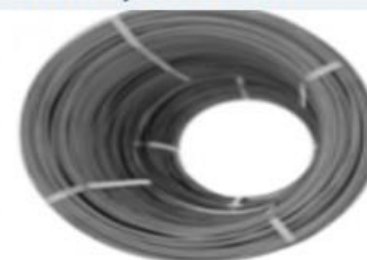
Barra Laminada Redonda



Barra Forjada Redonda de Construção Mecânica



Lingote de Construção Mecânica



Fio Máquina Redondo Construção Mecânica

Agropecuária



Cordoalha



Cercafix



Arame Farpado