

Sistema de Descaracterização de Produtos Inservíveis

Valorização de Resíduos com Proteção de Marca



RCRambiental

Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização

Conclusões

- ✓ [Vídeo de Apresentação:](#)
- ✓ Pioneira e diferenciada no setor de sustentabilidade ambiental do Brasil, extraímos valor “do lixo” e de fato estamos a mais de 18 anos “entregando” valor genuíno aos nossos mais de 400 clientes, entregando bilhões de reais em retornos tributários, em **preservação da marca** e na valorização de recicláveis. Nossos engenheiros de materiais enxergam soluções de reciclagem e proteção de marca, e nossa equipe tributária enxerga oportunidades de redução tributária;
- ✓ Possuímos Instalações físicas **diferenciadas e customizadas** exclusivamente para garantir a proteção da marca, assim mantemos um histórico de sucesso reconhecido pelos maiores empresas de bens de consumo com operações no Brasil;
- ✓ Nossos **profissionais de Security** trabalham em conjunto com várias empresas especializadas e mantêm diretrizes e procedimentos inspirados nas melhores práticas existentes de inteligência e prevenção de riscos.
- ✓ Mantemos ampla **capacidade financeira** que suporta com grande margem de segurança os contratos e operações, além de possibilitar contínuos investimentos de P&D, customização de projetos, expansão regional e o desenvolvimento de novos negócios;
- ✓ Participamos da estrutura societária da **TerraCycle Brasil**, empresa americana líder mundial em reciclagem pós-consumo de produtos de difícil reciclabilidade;
- ✓ Contamos com um time multidisciplinar de profissionais gabaritados em diversas áreas do conhecimento onde destacamos time Jurídico/Tributário e Engenheiros de Materiais, Químicos e Ambientais, que identificam e desenvolvem tecnologias inovadoras para melhor reciclabilidade (transformação do lixo/produto inservível em **dinheiro**);
- ✓ Somente após garantir a proteção da marca dos produtos inservíveis, etapa realizada nas instalações customizadas da RCRambiental, então os materiais completamente descaracterizados e sem qualquer possibilidade de utilização original são encaminhados aos melhores parceiros existentes na federação para realização da etapa de reciclagem ou destinação final.

✓ **AINDA MAIS SUSTENTAVEL (NOVIDADES):**

- Operação SMART (Antes de tudo contribuir para que se evite o desperdício e a perda);
- Operação Anjo de Prata (Especializada em Logística Reversa Pós Consumo, com atuação nos principais restaurantes e estabelecimentos)

Infraestrutura

Capacidade de Investimento e Inovação



Instalações dedicada à Proteção de Marca



Presença nacional



Laudo Conclusivo



Diversas soluções priorizando a reciclagem



Independência sobre o fornecedor de destino final

Processo Fiscal

Soluções customizadas para atendimento às necessidades específicas dos clientes





- ✓ 20 anos de tradição no mercado de comercialização no atacado e varejo;
- ✓ Especializada em mercadorias originadas da logística reversa (bens duráveis);
- ✓ Empresa referência neste tipo de mercado;
- ✓ Estrutura formada por:
 - 1 matriz (Sede própria) - Centro Administrativo e de Distribuição com 8 mil m²;
 - 9 depósitos (Próprios) - Centro Administrativo e Centro de Distribuição com 32 mil m²;
 - 1 Centro RB (Sede Própria) - Centro Refurbished – laboratório e reparo com 1,2 mil m²;
 - 10 lojas SMART - (Localizadas em São Paulo, Grande São Paulo, Guarulhos e Itatiba);
 - Frota própria e funcionários especializados;



CANAL DE VENDA CONTROLADO, COM RASTREABILIDADE E “NÃO CONCORRÊNCIA”

Os produtos são vendidos prioritariamente na rede física ou virtual das lojas SMART, em nicho de mercado específico em atendimento aos acordos pré-estabelecidos com o fabricante/gerador.

Com essa parceria o objetivo é alcançar com a mesma eficiência o segmento de bens de consumo, proporcionando uma nova e eficiente alternativa ambiental.

A operação consiste em um sistema de Logística Reversa inovador para a coleta de resíduos recicláveis em estabelecimentos comerciais de alimentação (restaurantes) e outros estabelecimentos.

Compactação, segregação e armazenamento dos resíduos no cliente

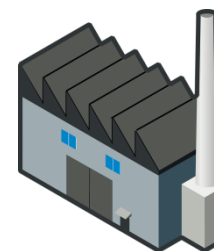
- Vidro;
- Alumínio;
- Óleo;
- Papelão;
- Rolha.



Telemetria e diferenciais tecnológicos



Reciclagem
Indústria final
(sem intermediários)



Pesagem no cliente



Coleta de resíduos



 RCRambiental

Segregação, Higienização e
confeção dos laudos



- Redução de desperdícios;
- Melhoria de odores e pragas;
- Redução de volume e espaço;

- Maior segurança no manuseio;
- Otimização no transporte;
- Maximização da Reciclagem.

Índice

RCRambiental

Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização

Conclusões

Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização

Transporte



- ✓ Sistema de travas automáticas, monitoramento via satélite e sistema completo de gestão de riscos.

Armazenagem



- ✓ Sistema de vigilância 24 horas, garante através de monitoramento de sensores de presença e porta, além de completo sistema online de CFTV.

Descaracterização e Destino Final



- ✓ Somente após esse processo de descaracterização os resíduos são enviados ao destino final.

Segurança em todas as fases dos processos

- ✓ Sistema de monitoramento CFTV;
- ✓ Seguranças armados;
- ✓ Monitoramento 24h, todos os dias;
- ✓ Mais de 350 câmeras;
- ✓ Gerência e equipe orgânica (especialista) em security;
- ✓ Diversas empresas contratadas que completam a estratégia de security da companhia.



Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização

- O que é descaracterização?

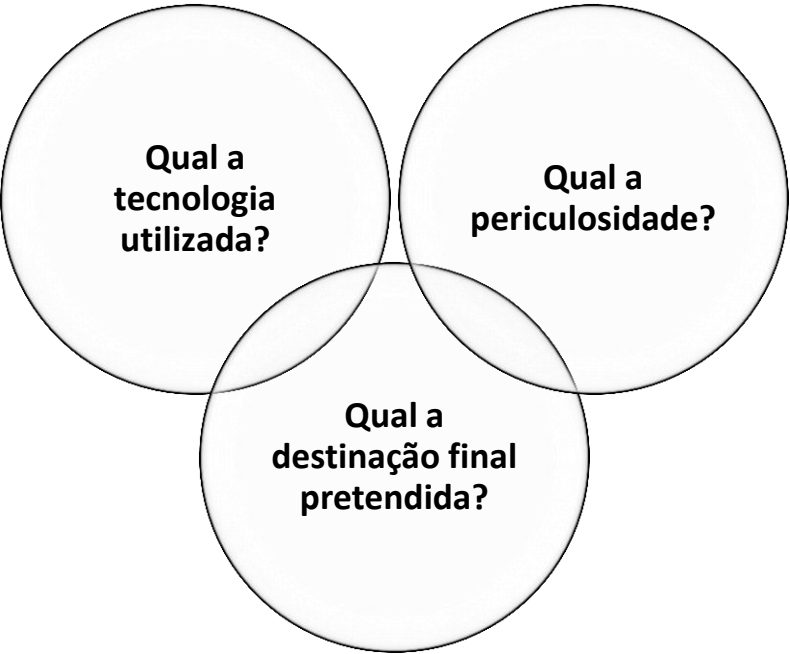
Dicionário Online: Deixar de possuir o caráter; fazer perder as características distintivas; retirar a sua própria caracterização.

Aurélio: Tirar o verdadeiro caráter; Perder o verdadeiro caráter.

Michaelis: Trata-se de tirar o verdadeiro caráter.



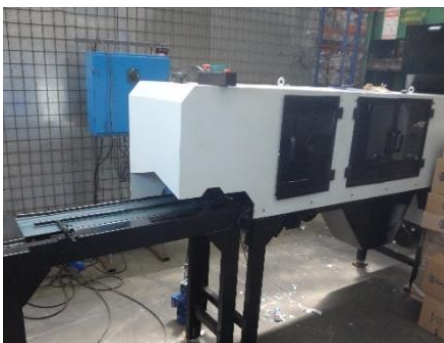
Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização



Tecnologias				
Tecnologia	Custo	Sustentab.	Passivo Amb.	Periculosidade
Reciclagem	Pode gerar receita	Não se contabiliza como resíduo	Zero (adequação a PNRS* 2010)	Baixa
Coproces-samento	Médio	Alto	Baixo	Baixa/Média
Incinera-ção	Alto	Médio	Médio	Alta
Aterro	Baixo	Baixo	Alto	Depende

*PNRS: Política Nacional dos Resíduos Sólidos

Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização





Recebimento dos pallets



Separação manual entre embalagens e produtos acabados



Embalagens de papelão e cartuchos prensados separadamente



Reciclagem



Produtos acabados de cosméticos inservíveis

Tecnologia, know how e direitos exclusivos da RCRambiental



Imagem ilustrativa



Máquina descaracteriza e separa conteúdo da embalagem plástica (sem contaminação física/bacteriológica)



Embalagem plástica triturada



Produto separado da embalagem

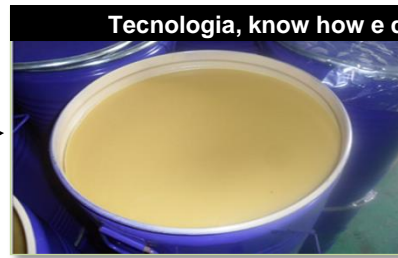
Dosagem/formulação preparada na indústria por químico responsável



Materiais (não acabados) à granel



Descaracterização ORGANOLÉPTICA (Adição de corantes e/ou perfumes)

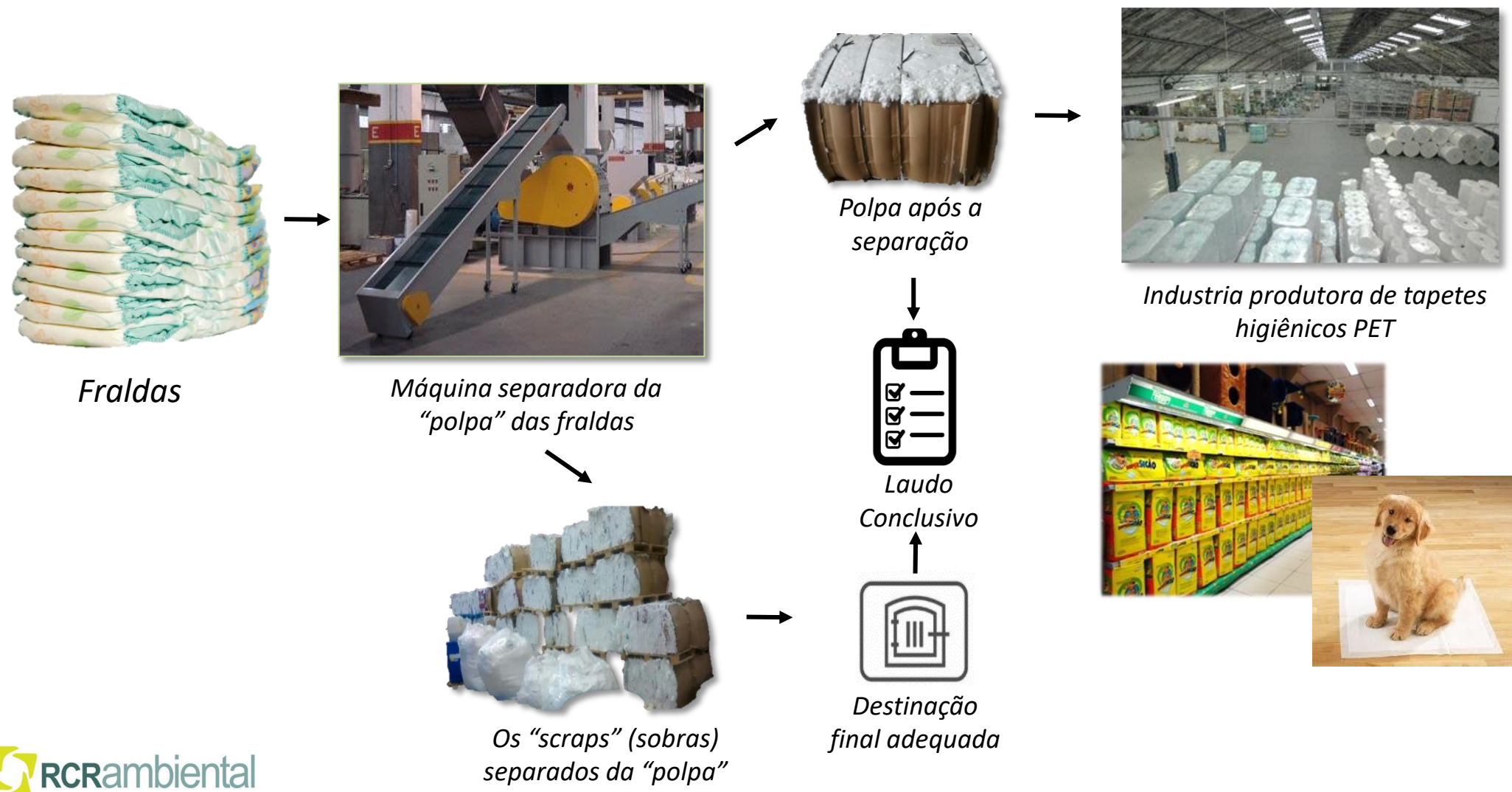


Resíduo cosmético totalmente descaracterizado



Ingredientes originais para fabricação de domissanitários





*Máquina para separar o
cartucho e bula do blister e
medicamento*



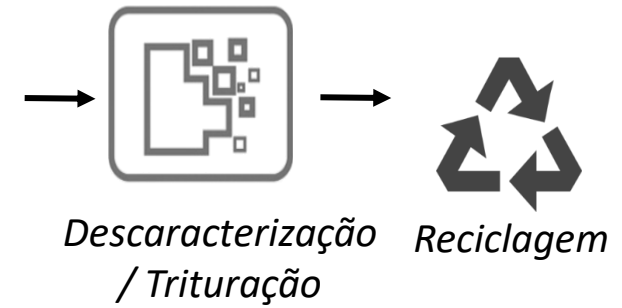
Medicamentos



*Blister e medicamento após
a separação do cartucho e bula*



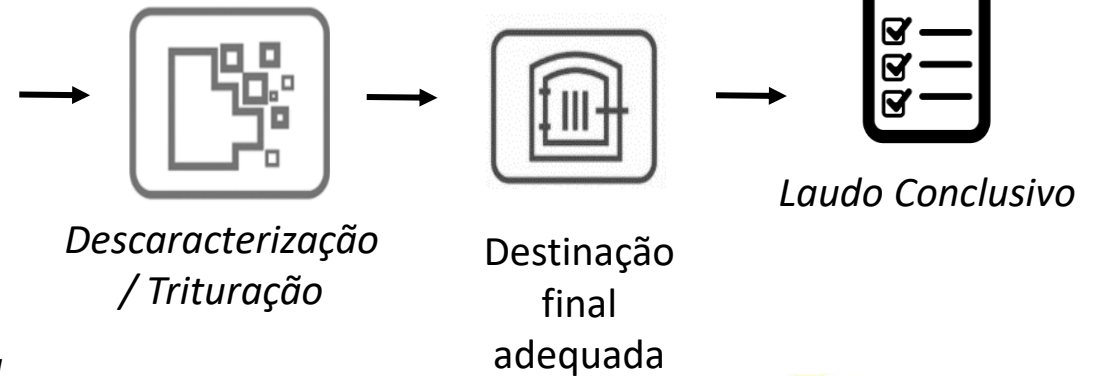
*Cartucho e bula após a
separação*



*Descaracterização
/ Trituração*



Reciclagem



*Descaracterização
/ Trituração*

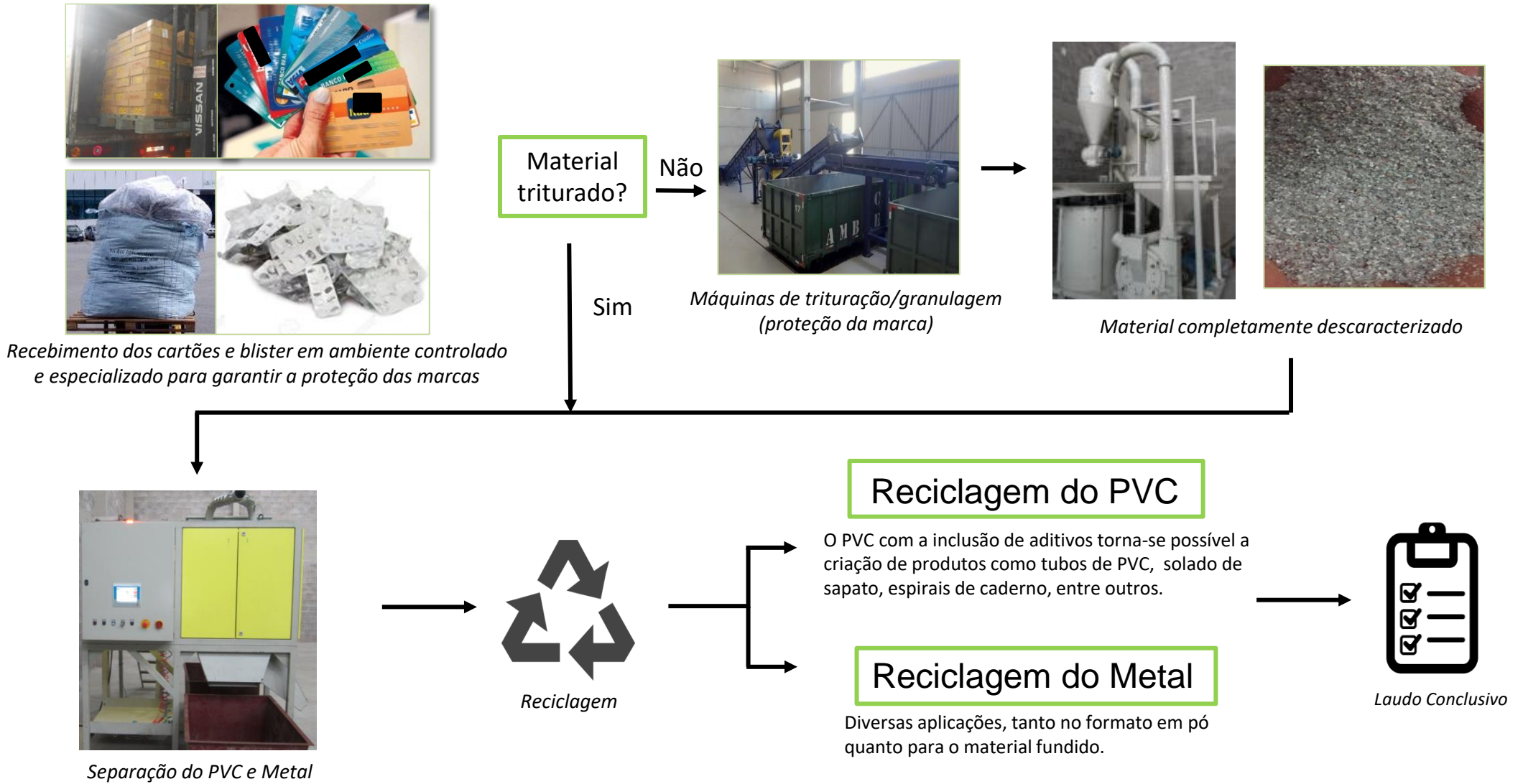
*Destinação
final
adequada*

Laudo Conclusivo



Processo de Reciclagem

Blister/Cartões



Procedimento de separação sem utilização de água e produtos químicos.

Processo de Reciclagem

Produtos Alimentícios



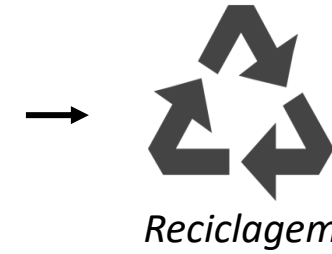
Máquina separadora do alimento sólido



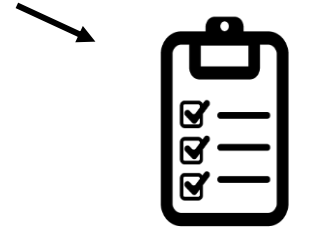
*Produto separado da embalagem e/ou
embalagem sem reciclabilidade*

**Depende de avaliação prévia*

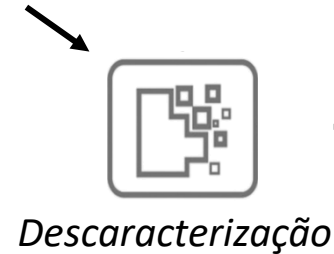
***Neste primeiro momento
estaremos atendendo
alimentos farináceos (pó)*



*Embalagem
reciclável
após a
separação*



*Laudo
Conclusivo*



Descaracterização

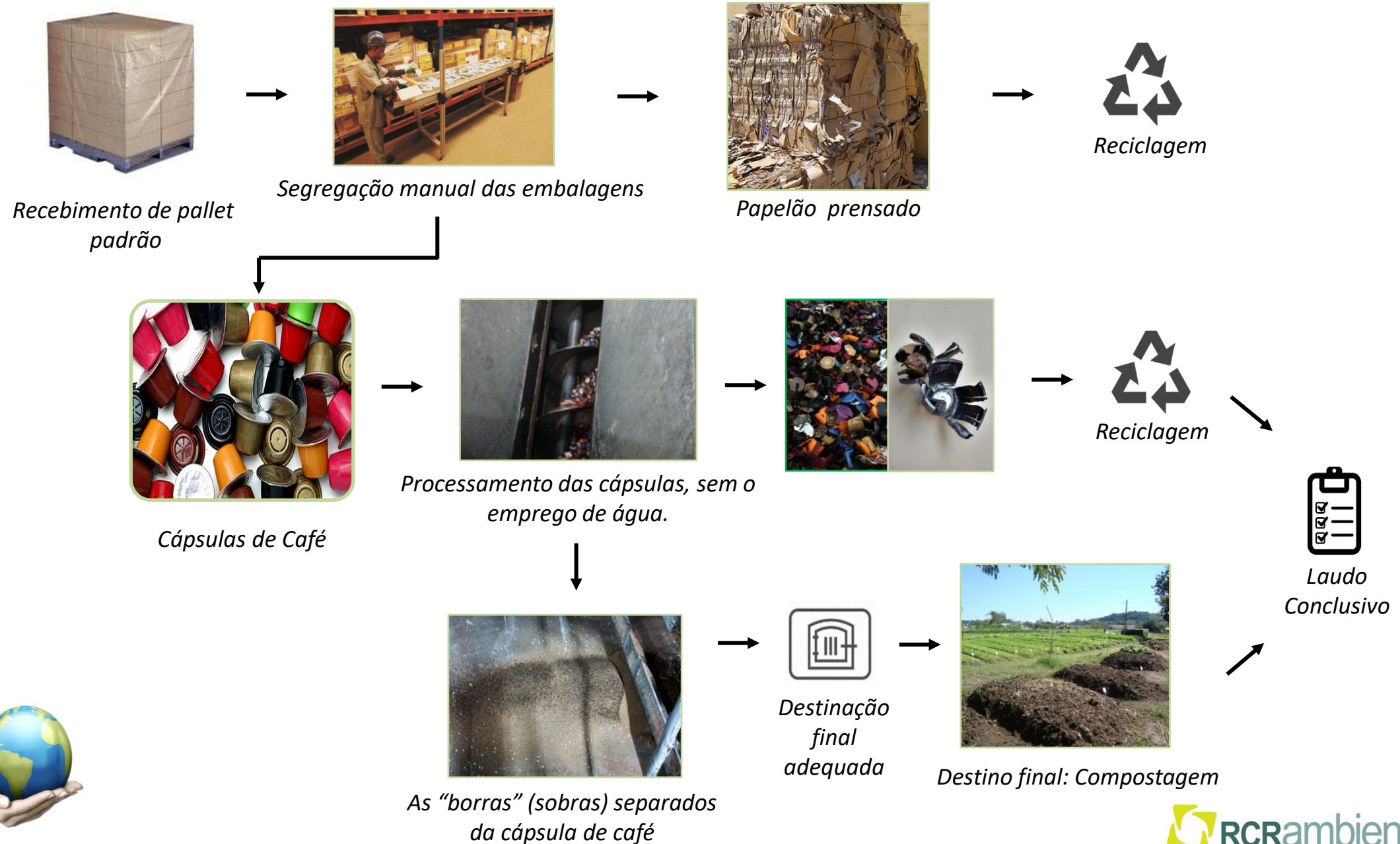


*Destinação final
adequada*



Processo de Reciclagem

Cápsulas



RCRambiental

Proteção da Marca & Sistemas de Descaracterização de Produtos Inservíveis

Conclusão



Polícia apreende 34 toneladas de produtos de limpeza vencidos em SP

Material foi encontrado graças a GPS colocado pela empresa fabricante. Produtos deveriam ter sido incinerados.



Mães que tomaram pílula da farinha em 1998 ainda brigam por indenizações

Após nove anos, mulheres que tomaram anticoncepcional ineficaz ainda lutam na Justiça. Mãe se solidariza com possíveis vítimas de lotes do Contracep recolhidos quinta-feira.



Após encontrar lixo tóxico, Vigilância Sanitária interdita empresa em MG

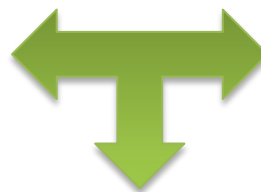
Estimativa é de que foram encontradas mais de cinco toneladas de produtos. Material estava em um galpão de reciclagem em Pouso Alegre.

O MARKETING NEGATIVO COM A EXPOSIÇÃO DA MARCA CUSTA MILHÕES DE DÓLARES AO REDOR DO MUNDO.

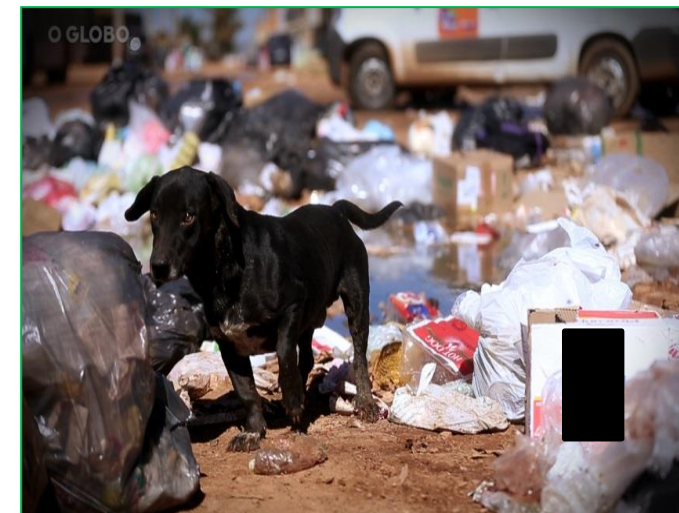
Fontes:

- <http://g1.globo.com/sao-paulo/noticia/2016/06/policia-apreende-34-toneladas-de-produtos-de-limpeza-vencidos-em-sp.html>
- <http://g1.globo.com/Noticias/SaoPaulo/0,,MUL175770-5605,00.html>
- <http://g1.globo.com/mg/sul-de-minas/noticia/2015/11/apos-encontrar-lixo-toxico-vigilancia-sanitaria-interdita-empresa-em-mg.html>

Erro na gestão de resíduo = danos ambientais



Erro na gestão do produto inservível pode causar morte ou sérios danos à saúde



A especialidade em garantir a proteção da marca quando o produto se torna inservível, é muito diferente de um sistema de gestão de resíduos.





OBRIGADO!