

	<b>PRÊMIO FIESP DE MÉRITO AMBIENTAL - 2011</b>	<b>FIESP 002</b> Revisão: 00 Emissão: 11/03/11 Folha: 1 de 1
<b>OXIQUÍMICA AGROCIÊNCIA LTDA</b>		

## **RESUMO:**

### **TECNOLOGIA INOVADORA PARA PRODUÇÃO DE SUSPENSÃO CONCENTRADA ESTÁVEL DE COMPOSTOS DE COBRE PARA USO NA AGRICULTURA.**

O processo desenvolvido para produção de suspensões concentradas estáveis de compostos de cobre foi desenvolvido pela OXIQUÍMICA AGROCIÊNCIA LTDA, empresa genuinamente brasileira, com 20 anos de atuação e que atua nos segmentos de nutrição de plantas (fertilizantes em geral), proteção de plantas (defensivos agrícolas) e produtos para jardinagem amadora (nutrição e proteção de plantas). É a única empresa que atua nos segmentos de nutrição e proteção de plantas no país.

O processo concorrente ao Prêmio Fiesp de Mérito Ambiental, consiste em produzir suspensões concentradas (líquidas) à base de compostos de cobre, tais como hidróxido de cobre, oxicloreto de cobre, sulfato tribásico de cobre, entre outros, de forma diferenciada dos processos empregados atualmente em nível mundial.

Na América Latina apenas a Oxiquímica produz esse tipo de produtos, sendo que existem apenas outras 3 empresas no mundo que produzem produtos similares.

Nos processos convencionais, essas suspensões concentradas são produzidas em 4 etapas: obtenção do ingrediente ativo (composto de cobre), secagem, moagem e formulação.

Nesses processos são utilizados grandes plantas industriais para as etapas de secagem e moagem, assim como utilizam grande consumo de energia elétrica, água e queima de combustíveis. Devemos considerar que esses processos demandam de grandes instalações industriais, e conseqüentemente altos investimentos, manutenção industrial e tempos longos de processo.

No processo desenvolvido e patenteado pela OXIQUÍMICA, o processo para fabricação das suspensões concentradas são desenvolvidos em 2 etapas, obtenção do ingrediente ativo e formulação. As etapas de secagem e moagem foram cortadas do processo devido ao tratamento prévio do ingrediente ativo, o que otimiza o processo com ganhos substanciais de produtividade e economia acentuada em investimentos em instalações, equipamentos e manutenção industrial.

Outros ganhos expressivos do processo foi a eliminação da etapa de secagem, evitando-se assim a queima de combustível para a secagem do ingrediente ativo e a redução também expressiva de energia elétrica necessária para essa etapa do processo. Economiza-se também muita água utilizada na lavagem das instalações industriais.

Devido a seu grande potencial em termos de produtividade e ganhos em termos ambientais o processo foi reconhecido por várias empresas de renome internacional como altamente inovador e premiado nos maiores prêmios no ramo da ciência e tecnologia no Brasil, entre eles o Prêmio Finep de Inovação Tecnológica, em 2007 e no Prêmio Abiquim de Tecnologia em 2008.